



ESTADO DO CEARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MOMBAÇA



**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**


O(a) Ordenador(a) de Despesas da Secretaria de Assistência Social, no uso de suas atribuições legais, e, considerando haver o(a) Pregoeiro(a) cumprido todas as exigências do procedimento de licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 025/2021DIVE-PE - SECRETARIAS DIVERSAS**, cujo objeto é o **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAIS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL - EPIS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL, EM DECORRÊNCIA DA PANDEMIA DO COVID - 19**, vem **HOMOLOGAR** o supracitado processo, para que produza os efeitos legais e jurídicos, na forma abaixo:

**1 - MAXXI DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS HOSPITALARES EIRELI**, inscrita no CNPJ de Nº 05.199.870/0001-55 e Inscrição Estadual nº 06.668.547-8, sediada à Rua Pitombeira, Nº 13, Bairro Centro, Senador Pompeu - CE, CEP: 63.600-000, com o valor global de **R\$ 7.410,54 (sete mil, quatrocentos e dez reais e cinquenta e quatro centavos)**.

**2 - FORTCLEAN COMÉRCIO RJ EQUIPAMENTOS EIRELI**, inscrita no CNPJ de Nº 36.327.075/0001/29 e Inscrição Estadual nº 11666388, sediada à Avenida Jardins de Santa Mônica, Nº 100, Sala 504, Bloco 03, Barra da Tijuca, Rio de Janeiro, CEP: 22.793-095, com o valor global de **R\$ 5.269,83 (cinco mil, duzentos e sessenta e nove reais e oitenta e três centavos)**.

Ao setor de Licitação para que se efetue a elaboração do(s) contrato(s) do(s) proponente(s) adjudicado(s), de conformidade com o termo de adjudicação constante do presente processo.

Prefeitura Municipal de Mombaça - CE, 22 de dezembro de 2021.

  
**MARIA DE FÁTIMA DE SOUSA LIMA**  
Secretária de Assistência Social



ESTADO DO CEARÁ  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MOMBAÇA



**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

O(a) Ordenador(a) de Despesas da Secretaria de Meio Ambiente, no uso de suas atribuições legais, e, considerando haver o(a) Pregoeiro(a) cumprido todas as exigências do procedimento de licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 025/2021DIVE-PE - SECRETARIAS DIVERSAS**, cujo objeto é o **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAIS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL - EPIS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DO MEIO AMBIENTE, EM DECORRÊNCIA DA PANDEMIA DO COVID - 19**, vem **HOMOLOGAR** o supracitado processo, para que produza os efeitos legais e jurídicos, na forma abaixo:

**1 - MAXXI DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS HOSPITALARES EIRELI**, inscrita no CNPJ de Nº 05.199.870/0001-55 e Inscrição Estadual nº 06.668.547-8, sediada à Rua Pitombeira, Nº 13, Bairro Centro, Senador Pompeu - CE, CEP: 63.600-000, com o valor global de **R\$ 4.226,10 (quatro mil, duzentos e vinte e seis reais e dez centavos)**.

**2 - DISTRIMEDICA COMÉRCIO DE PRODUTOS MÉDICOS E ODONTOLÓGICOS LTDA**, inscrita no CNPJ de Nº 16.902.612/0001-00 e Inscrição Estadual nº 06.506198-5, sediada à Rua E, Nº 58, Loteamento dos Expedicionários II, Bairro Dendê, Fortaleza - CE, CEP: 60.745-560, com o valor global de **R\$ 304,20 (trezentos e quatro reais e vinte centavos)**.

**3 - FORTCLEAN COMÉRCIO RJ EQUIPAMENTOS EIRELI**, inscrita no CNPJ de Nº 36.327.075/0001/29 e Inscrição Estadual nº 11666388, sediada à Avenida Jardins de Santa Mônica, Nº 100, Sala 504, Bloco 03, Barra da Tijuca, Rio de Janeiro, CEP: 22.793-095, com o valor global de **R\$ 585,00 (quinhentos e oitenta e cinco reais)**.

Ao setor de Licitação para que se efetue a elaboração do(s) contrato(s) do(s) proponente(s) adjudicado(s), de conformidade com o termo de adjudicação constante do presente processo.

Prefeitura Municipal de Mombaça - CE, 22 de dezembro de 2021.

  
**NATANAEL DE OLIVEIRA MARQUES**  
Secretário do Meio Ambiente